附件一

配置及技术参数要求

第一部分 设备配置

一、印前部分

①用于彩色样报打印的彩色数码印刷机一台；

②全自动打孔弯版机一台；

③显影液处理机一台。

二、供纸部分

两台同速自动接纸机（出、入口张力控制系统）

三、印刷部分

①速度为4.5万的两台塔机；

②自动润滑系统；

③黄油自动加注系统；

④发动面冷却系统；

⑤自动供墨系统；

⑥自动套准系统；

⑦墨色预置（遥控）系统；

⑧喷雾式润版系统。

四、折报部分

①滚式折报机（无轴传动、单三角板）；

②堆积机；

③打包机。

五、设备安装基建部分

①设备安装的基础设施；

②卷筒纸搬运的基础设施；

③降低噪音设施。

六、环保系统

适应于双塔轮转印刷机有害气体处理系统一套。

七、机房温、湿度控制部分

①四台5匹柜式空调；

②一台工业级空气加湿器，有效使用面积200M2。

第二部分 主要技术参数

一、基本性能指标

① 传动方式：采用国际知名品牌AC无轴传动。

② 印刷生产速度：45000份/小时。

③ 裁切长度：546㎜,挑针在上、下均可，单幅小滚筒。

④ 最大印刷面积： 530×860㎜。

⑤ 印版规格：890㎜×575㎜×0.3㎜。

⑥ 印版径轴向调节量：±3mm。

⑦ 适应国产或进口新闻纸。适应纸张定量：40ɡ/㎡～60ɡ/㎡。

⑧ 套准精度：正常印刷时，任意2色之间套准误差≤±0.05㎜，升降机速时无明显变化；接纸时套准误差≤±0.10㎜。

⑨ 投标时必须根据用户的场地提供最合理的设备布置图。

二、各部分具体技术要求

（一）主机部分

1．纸路方案

每个印刷塔都可实现4+4、4+2、4+1、2+2、2+1到1+1色的产品印刷。

2．纸路安全及控制

（1）每个印刷单元都应配断纸检测、断纸刀装置及1台国际知名品牌伺服电机。

（2）伺服电机与齿轮的联接采用无齿隙弹性联轴器联接结构。

（3）供纸架出口、折页机进口等必要的部位设置断纸检测器。

（二）印刷装置

1．滚筒排列形式、布局

四个叠合成4＋4色高塔。

2．滚筒结构

（1）印刷滚筒采用整体具备高硬度、耐酸、耐碱、耐腐蚀性高级不锈钢材料加工而成。

（2）胶皮滚筒采用卷轴式装橡皮布结构。

（3）滚筒两端配有滚枕，滚枕刮污毛毡采用扭簧结构。

（4）新型滚枕润滑装置，自动定量润滑。

（5）印版滚筒具有快速上版定位销。

（6）橡皮滚筒带高速轮转专用优质气垫橡皮布，卷轴式销紧装置。

（7）滚筒轴承采用进口的四角接触式圆锥滚子轴承，采用印刷设备专用的国际知名品牌轴承。

（8）关键部位使用国际知名品牌气缸。

（三）水墨平衡系统

1.采用喷水润版方式。

2.墨斗辊由单独免维护电机驱动，既能与整机联动又可单独调节。

3.串水辊和串墨辊采用高强度特制圆柱轴承，高速运转时窜动平稳。

（四）印刷主体结构

发动面墙板采用整体浇注框架式结构。

（五）润湿系统

1.采用水冷式中央润版水箱，供水及制冷能力足够全系统运行。

2.润版水箱能适应多种类型润版添加剂。

（六）墨色遥控系统

1.配置CIP3墨量预置功能。

2.可实现单机组或全机墨色遥控。

（七）油温控制

1.每个塔都配有独立的内置式齿轮泵循环冷冻油箱。

2.配备自动加油脂装置、滚枕润滑装置。

（八）折报机

1.具有独立的AC电机驱动系统，生产速度满足45000份/小时。

2.具有双纸路对开折报能力，具有塞纸自动停车功能。

3.拉纸辊之间装有超声波断纸检测及断纸刀装置。

4.裁纸滚凸轮仿真曲线优化至戳针位置。

5.折页三角板

（1）折页三角板处设有两把中破刀。

（2）折页三角板为单三角板。

（3）三角板带气垫。

（4）三角板鼻尖为弹性鼻尖。

6.折页滚筒上控制折刀咬力为扭簧结构。

7.进入收报辊前的毛刷辊通过同步带实现主动。

8.收报辊的相位在机器运行中可调整。

（九）同速全自动接纸机

1.供纸架适应印刷机的需要，能满足设备最高印速接纸要求。

2.满足最大纸卷直径1270mm，最大纸卷宽度1020mm,最大纸卷重量1000公斤要求。接纸后残卷直径≤115㎜。

（十）报纸堆积机

1.完全满足双纸路45000份/小时的堆报速度。

2.堆积机可手动或自动跟踪印刷机速度，具有准确的计数功能。

3.具有自动识别并排出接纸接头的功能。

4.堆积时反叠及每垛份数可调。出报台带气垫桌面。

5.堆积仓纵横尺寸可调范围适应中国报纸、书刊标准。

三、数码彩色印刷机

①成像技术：≥32束激光成像技术；

②打印分辨率：≥2400×2400dpi；

③打印速度：≥80印/分

④支持纸张克重（单双面）：52g—300g；

⑤正背对位误差：≤0.5mm；

⑥最大用纸尺寸：≥330×487mm；

⑦预热时间≤360秒。